

小林協力共同組合工場を
訪ねて

株式会社

大和木型

— その17 —



(株) 大和木型製作所	
概 要	
取締役長	和 久 田 三 郎
住 所	富士市大淵2470
設 立	昭和18年7月
資 本 金	120万円
従業員数	18名

株式会社大和木型は、富士市内大淵にあります。周囲を田畑に囲まれ、静かで、空気が澄んでおり、富士市の中にありながら、最近、ラジオ、テレビ、新聞等さわがれている公害は、全くなく、別天地の感じを受けた。

事務所の中に入ると、すぐ、いのししの製製が目に入った。わたしたち取材者は、社長さんと対談したあとで、工場の中を見せられたが、その時に感じたのは、木型工場とは思われぬほどのいろいろな物が、整理整頓されており、きれいで、なおも、明るくて、非常に感心させられた。

社長さんは、当日、いろいろと多忙なところ、丁寧に話していただき、恐縮すると同時にやさしさに心温まる思いでした。

今日は、大変お忙しいところをお邪魔して失礼ですが、よろしくお願ひします。さっそくですが会社の設立当時の話から、お願ひします。

大正五年、親父が清水で始めたのが最初です。そして、昭和八年に富士に來まして、昨年(八月)にこちら(大淵)に移りました。

立入った事を聞いて失礼なんです、小林のほか、どのような得意先と取引しているんですか。

うちはだいたい日産と小林の仕事を主軸としてやっております。日産のほうは、自動車エンジンとか、体型をつくる原型を作っております。

製紙機械をやったのは、富士に來てからというより、製紙機械をやるため富士に來まして、小林さんとは、社長さんが佐野鉄工にいた頃、佐野鉄工の仕事をしておりまして、それ以來ずっとお世話になっております。

もう、すいぶん長くこの道に入っているんですが、製紙も昔から今日まで、いろいろ変わってきたと思いますが、木型屋さんから製紙の今昔なんかをお聞かせ下さい。



機械からならすべてマンモス化という事が言えると思うんですが、その反面、木型というのは、昔から今日でも家内の仕事であって、機械メーカーがあまり重視していないんですね。

— といいますと、これから先、いろいろな面で、そういう問題に対処していかなければならないのですが、そのへんと、これからの木型は、どうあらねばならないとお思いますか。

まずマンモス化ということで、うちでは、長さにメートル大のものまでできる装置を入れまして、

れをなんとか短かくする方法や、家内的になるのを防ぐため、営業を広めたり、高賃金を出して、若い人を育てたいと思いますね。

従業員は、男ばかりですが十八人いて、富士地区では一番多いんですね。

女性が一人で、事務をやっておりますが、時には現場に出て、やさしい物なら図面をみて作る事もできますね。

— そうすると、この方々の経験年数は長いと思えますが、どの位になっておりますか。

一番長いので昭和八年から、職長は昭和十四年からこの仕事についています。後ははだいたいの終戦直後からです。

— そうしますと、若い方々は... 若い者もいますが、自然来ないので、親せき、知人を頼っている状態なんです。

— これから木型が伸びてゆく上には、どうしても若い力が必要なんです、そのような事にはどのようにお考えですか。

実際、木型を知らない人が多いんです。ですから、学校に木型を教材として送ったりしています。また、一通りの仕事ができるまで、最低十年かかるんですが、そ

大正五年、親父が清水で始めたのが最初です。そして、昭和八年に富士に來まして、昨年(八月)にこちら(大淵)に移りました。

立入った事を聞いて失礼なんです、小林のほか、どのような得意先と取引しているんですか。

うちはだいたい日産と小林の仕事を主軸としてやっております。日産のほうは、自動車エンジンとか、体型をつくる原型を作っております。

製紙機械をやったのは、富士に來てからというより、製紙機械をやるため富士に來まして、小林さんとは、社長さんが佐野鉄工にいた頃、佐野鉄工の仕事をしておりまして、それ以來ずっとお世話になっております。

もう、すいぶん長くこの道に入っているんですが、製紙も昔から今日まで、いろいろ変わってきたと思いますが、木型屋さんから製紙の今昔なんかをお聞かせ下さい。

やっております。

また、いくらオートメーション化しても、木型というものは、やはり原始的であるという事には変わりはないと思いますが、その中で改善できるものは、改善していきたいと思えます。

たとえば、木は、それぞれの条件によって、くるいを生ずるものだから、それに代わる樹皮型とか、ハッポースチロール等をうちでは使っております。ハッポースチロールなんかは、砂ぬきもいらなく、一パツでは大へん便利ですね。

— ところで、話は変わりますが、従業員の方々は何人くらいおられますか。

現場には、男ばかりですが十八人いて、富士地区では一番多いんですね。

女性が一人で、事務をやっておりますが、時には現場に出て、やさしい物なら図面をみて作る事もできますね。

— そうすると、この方々の経験年数は長いと思えますが、どの位になっておりますか。

一番長いので昭和八年から、職長は昭和十四年からこの仕事についています。後ははだいたいの終戦直後からです。

— そうしますと、若い方々は... 若い者もいますが、自然来ないので、親せき、知人を頼っている状態なんです。

— これから木型が伸びてゆく上には、どうしても若い力が必要なんです、そのような事にはどのようにお考えですか。

実際、木型を知らない人が多いんです。ですから、学校に木型を教材として送ったりしています。また、一通りの仕事ができるまで、最低十年かかるんですが、そ

— ところで、話は変わりますが、従業員の方々は何人くらいおられますか。

現場には、男ばかりですが十八人いて、富士地区では一番多いんですね。

女性が一人で、事務をやっておりますが、時には現場に出て、やさしい物なら図面をみて作る事もできますね。

— そうすると、この方々の経験年数は長いと思えますが、どの位になっておりますか。

一番長いので昭和八年から、職長は昭和十四年からこの仕事についています。後ははだいたいの終戦直後からです。

— そうしますと、若い方々は... 若い者もいますが、自然来ないので、親せき、知人を頼っている状態なんです。

— これから木型が伸びてゆく上には、どうしても若い力が必要なんです、そのような事にはどのようにお考えですか。

実際、木型を知らない人が多いんです。ですから、学校に木型を教材として送ったりしています。また、一通りの仕事ができるまで、最低十年かかるんですが、そ



「ことわざ質問」

つぎの「ことわざ」はどのような意味ですか？

イ 合縁奇縁

ロ 相手変われど主変わらず

(答は8ページ)

が、人格造りとしてあってもいいと思います。

大へん耳がたいです。

今日はどうもありがとうございます。

私達取材者は、小林社長の歩んで来た人生に共鳴し、それを目標として発展していこうと願っている和久田社長に挨拶をし、別れた。環境の良い広々とした所に存する、大和木型の発展を祈りたい気持ちでした。